

ÊTES-VOUS PRÊT À PASSER LA VALIDATION DE CONDUCTEUR DE LIGNE DE PRODUCTION EN INDUSTRIE ALIMENTAIRE

**Actuellement, 7 personnes sur 10 obtiennent leur Titre de compétence.
Plus vous êtes informé, plus vous augmentez vos chances d'obtenir le Titre de
compétence.**

Selon votre expérience, votre histoire, une première orientation est nécessaire afin d'augmenter vos chances de réussite à une épreuve de validation des compétences.

C'est pourquoi nous vous proposons, à travers ce questionnaire, de faire le point sur votre parcours. Si la validation des compétences est adaptée à votre situation, ce questionnaire vous permettra également de choisir les unités de compétences pour lesquelles vous avez le plus de chances de réussir.

Le métier « CONDUCTEUR DE LIGNE DE PRODUCTION EN INDUSTRIE ALIMENTAIRE » est composé d'une seule unité de compétence : « Conduire une ligne de production alimentaire »

QUESTIONS GÉNÉRALES

1. Avez-vous une expérience et/ou une formation dans le métier de conducteur de ligne de production en industrie alimentaire ?

- oui : *la validation est possible*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment.
Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation*

Si oui, de quand date-t-elle ?

- d'1 an : *la validation est envisageable*
 + d'1 an : *vérifiez que vos acquis sont toujours d'actualité*

Cette expérience a-t-elle eu lieu en Belgique ?

- oui : *la validation est possible*
 non : *la validation est envisageable mais vérifiez si votre façon de faire est semblable à celle utilisée en Belgique*

2. Connaissez-vous les règles d'hygiène en vigueur dans le secteur alimentaire ?

- oui : *la validation est envisageable*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve*



3. Avez-vous déjà conduit une ligne/machine de fabrication ou de conditionnement de produits alimentaires ? (Démarrer, arrêter et suivre la production)

- oui : *la validation est envisageable*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve*

4. Avez-vous déjà effectué des réglages d'une ligne de production ?

- oui : *la validation est envisageable*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment. Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation*

5. Avez-vous déjà assuré la maintenance de 1^{er} et de 2^{ème} niveau d'une telle machine ?

- oui : *la validation est envisageable*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment. Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation*

Remarque : selon la norme AFNOR,
au 1^{er} niveau on retrouve :

- Réglages simples prévus par le constructeur au moyen d'organes accessibles sans aucun démontage ou ouverture de l'équipement,
- Échanges d'éléments consommables accessibles en toute sécurité, tels que voyants, huiles, filtres, etc.
- Type d'intervention effectuée par l'exploitant sans outillage et à l'aide des instructions d'utilisation

au 2^{ème} niveau, cela concerne :

- Dépannages par échange standard des éléments prévus à cet effet,
- Opérations mineures de maintenance préventive,
- Types d'intervention effectuée par un technicien habilité de qualification moyenne,
- Outillage portable défini par les instructions de maintenance,
- Pièces de rechange transportable sans délai et à proximité du lieu d'exploitation

6. Avez-vous déjà rédigé un rapport de production ?

- oui : *la validation est envisageable*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment. Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation*

Si vous désirez passer la validation renseignez vous auprès du centre.

Si cela ne correspond pas à votre expérience, une épreuve pour l'Opérateur de production en industrie alimentaire existe également !

Renseignez-vous afin de savoir ce qui vous convient le mieux comme Titre de validation.

