

Profil de certification

Unité de compétence N°1

« Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »

Associé au métier de « Technicien en systèmes d'usinage (H/F) »

	<u>UAA 1</u> « Usiner une (des) pièce(s) par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »
<u>UC 1</u> « Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ : Technicien en systèmes d'usinage 23/01/2015

3. Appellations associées :

- Tourneur – Fraiseur (sur machine à commande conventionnelle et numérique)
- Usineur

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-1	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le Technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (métalliques, en matériaux composites ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. Selon le poste de travail, il peut assurer notamment les opérations de tournage, de fraisage.

A partir des plans qui lui sont transmis, le Technicien en systèmes d'usinage :

- analyse le travail à réaliser ;
- détermine la gamme opératoire ;
- choisit les outils de coupe, l'outillage et les installe sur les machines ;
- suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire ;
- teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série ;
- garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais; assure l'entretien et la maintenance de 1er niveau de son poste de travail.

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail	01.01	Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
		01.02	Extraire les éléments utiles à la réalisation
		01.03	Etablir la gamme opératoire
02	Réaliser les opérations principales sur un tour conventionnel ou à commande numérique	02.01	Réaliser les étapes préalables au tournage
		02.02	Réaliser conventionnel les opérations de tournage conventionnel
		02.03	Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
		02.05	Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
		02.06	Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
		02.07	Entretien son environnement de travail, son outillage et ses machines

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-1	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 2 sur 3

6. Autres UC et UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4
	Usiner une (des) pièce(s) par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage	Usiner une (des) pièce(s) par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage
<u>UC1</u> : « Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X			
<u>UC2</u> : « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »		X		
<u>UC3</u> : « Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »			X	
<u>UC4</u> : « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »				X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC
Grisé = UC non encore développée

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi. Cfr PV de la 1^{ère} réunion de la Coref

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-1	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°2

« Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »

Associé au métier de « Technicien en systèmes d'usinage (H/F) »

	UAA 2 « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »
UC 2 « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	--

2. Référence :

- SFMQ : Technicien en systèmes d'usinage 23/01/2015

3. Appellations associées :

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-2	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 1 sur 3

- Tourneur – Fraiseur (sur machine à commande conventionnelle et numérique)
- Usineur

4. Définition du métier :

Le Technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (métalliques, en matériaux composites ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. Selon le poste de travail, il peut assurer notamment les opérations de tournage, de fraisage.

A partir des plans qui lui sont transmis, le Technicien en systèmes d'usinage :

- analyse le travail à réaliser ;
- détermine la gamme opératoire ;
- choisit les outils de coupe, l'outillage et les installe sur les machines ;
- suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire ;
- teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série ;
- garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais, assure l'entretien et la maintenance de 1er niveau de son poste de travail.

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail	01.01	Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
		01.02	Extraire les éléments utiles à la réalisation
		01.03	Etablir la gamme opératoire
02	Réaliser les opérations principales sur un tour conventionnel ou à commande numérique	02.01	Réaliser les étapes préalables au tournage
		02.03	Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
		02.04	Réaliser les opérations de tournage sur machine à commande numérique
		02.05	Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
		02.06	Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
		02.07	Entretenir son environnement de travail, son outillage et ses machines

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-2	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 2 sur 3

6. Autres UC et UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4
	Usiner une (des) pièce(s) par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage	Usiner une (des) pièce(s) par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage
<u>UC1</u> : « Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X			
<u>UC2</u> : « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »		X		
<u>UC3</u> : « Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »			X	
<u>UC4</u> : « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »				X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC
Grisé = UC non encore développée

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi. Cfr PV de la 1^{ère} réunion de la Coref

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-2	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°3

« Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »

Associé au métier de « Technicien en systèmes d'usinage (H/F) »

	UAA 3 «Usiner une (des) pièce(s) par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »
UC 3 « Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ : Technicien en systèmes d'usinage 23/01/2015

3. Appellations associées :

- Tourneur – Fraiseur (sur machine à commande conventionnelle et numérique)
- Usineur

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-3	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le Technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (métalliques, en matériaux composites ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. Selon le poste de travail, il peut assurer notamment les opérations de tournage, de fraisage.

A partir des plans qui lui sont transmis, le Technicien en systèmes d'usinage :

- analyse le travail à réaliser ;
- détermine la gamme opératoire ;
- choisit les outils de coupe, l'outillage et les installe sur les machines ;
- suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire ;
- teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série ;
- garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais assure l'entretien et la maintenance de 1er niveau de son poste de travail.

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail	01.01	Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
		01.02	Extraire les éléments utiles à la réalisation
		01.03	Etablir la gamme opératoire
03	Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique	03.01	Réaliser les étapes préalables au tournage
		03.02	Réaliser les opérations de fraisage conventionnel
		03.03	Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
		03.05	Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
		03.06	Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
		03.07	Entretenir son environnement de travail, son outillage et ses machines

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-3	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 2 sur 3

6. Autres UC et UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4
	Usiner une (des) pièce(s) par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage	Usiner une (des) pièce(s) par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage
<u>UC1</u> : « Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X			
<u>UC2</u> : « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »		X		
<u>UC3</u> : « Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »			X	
<u>UC4</u> : « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »				X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC
Grisé = UC non encore développée

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi. Cfr PV de la 1^{ère} réunion de la Coref

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-3	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°4

« Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »

Associé au métier de « Technicien en systèmes d'usinage (H/F) »

	UAA 4 « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »
UC 4 « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	--

2. Référence :

- SFMQ : Technicien en systèmes d'usinage 23/01/2015

3. Appellations associées :

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-4	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 1 sur 3

- Tourneur – Fraiseur (sur machine à commande conventionnelle et numérique)
- Usineur

4. Définition du métier :

Le Technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (métalliques, en matériaux composites ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. Selon le poste de travail, il peut assurer notamment les opérations de tournage, de fraisage.

A partir des plans qui lui sont transmis, le Technicien en systèmes d'usinage :

- analyse le travail à réaliser ;
- détermine la gamme opératoire ;
- choisit les outils de coupe, l'outillage et les installe sur les machines ;
- suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire ;
- teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série ;
- garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais, assure l'entretien et la maintenance de 1er niveau de son poste de travail.

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail	01.01	Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
		01.02	Extraire les éléments utiles à la réalisation
		01.03	Etablir la gamme opératoire
03	Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique	03.01	Réaliser les étapes préalables au tournage
		03.04	Réaliser les opérations de fraisage sur machine à commande numérique
		03.05	Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
		03.06	Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
		03.07	Entretien son environnement de travail, son outillage et ses machines

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-4	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 2 sur 3

6. Autres UC et UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4
	Usiner une (des) pièce(s) par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage	Usiner une (des) pièce(s) par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage	Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage
<u>UC1</u> : « Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »	X			
<u>UC2</u> : « Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »		X		
<u>UC3</u> : « Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage / assemblage »			X	
<u>UC4</u> : « Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage / assemblage »				X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC
Grisé = UC non encore développée

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi. Cfr PV de la 1^{ère} réunion de la Coref

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TSU-4	Profil de certification	Document officiel	06/12/2017	Page 3 sur 3