

Référentiel de compétences

Tuyauteur industriel (m/f)

Références :

ROME : 44134 : Tuyauteur industriel / tuyauteuse industrielle
 PQ/CCPQ : 2.1.8 : Aspirant chaudronnier tuyauteur / aspirante
 chaudronnière-tuyauteuse
 REM : Tuyauteur industriel

Appellations associées : -

Définition du métier :

Le tuyauteur industriel débite des tubes métalliques et/ou synthétiques à partir de plans isométriques (représentation tridimensionnelle), les assemble avec des accessoires préfabriqués (coudes, brides, vannes ...) et en effectue le montage.

1. LISTE DES ACTIVITES- CLES ET DES COMPETENCES ASSOCIEES

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)	
01	Effectuer les opérations de traçage	01.01	Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques	
		01.02	Effectuer des relevés de cotes	
		01.03	Réaliser les développements et calculs nécessaires	
		01.04	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté	
		01.05	Tracer les différents éléments	
02	Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)	02.01	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté	
		02.02	Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)	
		02.03	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle	
		02.04	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis	
03	Usiner et préparer des pièces métalliques	03.01	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté	
		03.02	Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...	
		03.03	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis	
04	Mettre en forme des pièces métalliques	04.01	Lire et interpréter les plans et croquis	
		04.02	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté	
		04.03	Utiliser une presse-plier	
		04.04	Utiliser une cintruse	
		04.05	Sélectionner les séquences de travail	
		04.06	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle	
		04.07	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis	
05	Assembler les pièces	05.01	Lire et interpréter les plans et croquis	
		05.02	Sélectionner les séquences de travail	
Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TUYIND	Référentiel de compétences complet et confidentiel	Doc de travail		Page 1 sur 2

		05.03	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		05.04	Choisir et utiliser les techniques d'accostage
		05.05	Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
		05.06	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
		05.07	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis
06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel	06.01	Nettoyer et ranger le poste de travail
		06.02	Vérifier l'état du matériel

2. CONDITIONS D'ACCÈS A L'EMPLOI (si elles existent) :

3. DÉCOUPAGE EN UNITÉS DE COMPÉTENCE

UC 1	Préparer des éléments de tuyauteries métalliques avant assemblage	
	01	Effectuer les opérations de traçage
	02	Découper des pièces métalliques
	03	Usiner et préparer des pièces métalliques
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 2	Réaliser et installer des supports	
	01	Effectuer les opérations de traçage
	02	Découper des pièces métalliques
	03	Usiner et préparer des pièces métalliques
	05	Assembler les pièces
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 3	Mettre en forme des éléments de tuyauteries métalliques	
	04	Mettre en forme des pièces métalliques
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 4	Assembler des tuyauteries métalliques	
	05	Assembler les pièces
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TUYIND	Référentiel de compétences complet et confidentiel	Doc de travail		Page 2 sur 2